



EvoChem

Gamme polyvalente de systèmes de nettoyage et de désinfection

Gamme extrêmement polyvalente de systèmes de nettoyage et de désinfection qui offre des valeurs exceptionnelles de simplicité, durabilité avec une performance de nettoyage inégalée.

La gamme EvoChem est l'idéal pour une utilisation dans toutes les applications de nettoyage intensif, y compris la transformation agro-alimentaire, les cuisines des restaurants, les hôpitaux, les abattoirs, les laiteries, le lavage de voiture.

- 1 ou 2 produits, avec dispositif de rinçage
- Sélection de dispositifs anti-refoulement – double ou triple clapet anti-retour disponible
- Choix de canons et de lances pour la pulvérisation et le moussage
- Enrouleur de tuyau rétractable en option
- Supports de contenants de produits chimiques peuvent contenir 2x contenants standard de 5 l ou 1x contenant standard de 10 l
- Support de tuyau intégré
- Enveloppe de protection antigel disponible





Précision

- Les bons résultats du produit chimique moussant généré à chaque utilisation du module, obtenus grâce aux éléments suivants :
- La plus large gamme d'embouts de doseurs de l'industrie garantit que l'EvoChem répond au taux de dilution requis
- Produit excellent, à orientation directe qui s'applique sous forme de spray ou de mousse

Sécurité

- Technologie brevetée de double éjecteur
- Aucun mélange accidentel de produits chimiques
- Des dilutions appropriées protègent la surface qui doit être nettoyée contre tout dommage éventuel causé par une dilution de force excessive

Simplicité

- Tube flexible en PVC ou SBR de 10 ou 15 mètres
- Livré prêt à l'emploi
- Livré prêt à raccorder, avec kit de fixation pour une installation facile
- Fonctionnement intuitif pour tous les utilisateurs
- Économique
- Aucun gaspillage de produits chimiques
- Tuyaux flexibles d'arrivée d'eau en option avec robinets à fermeture automatique, conçus pour réduire encore plus le temps d'installation

Fiabilité

- Vous permet d'être conforme avec toutes les réglementations en matière d'hygiène, HACCP etc.

- Chaque appareil est testé individuellement en usine pour garantir la fiabilité de fonctionnement
- Détartrage inutile dans les zones à eau dure grâce aux venturis résistant aux dépôts calcaires
- Des embouts doseurs avec une stricte tolérance de production garantissent des performances de dilution constantes

